

## Características superficiais de instrumentos endodônticos Reciproc R25

Garcia, M.<sup>1</sup>, Hernández, G.<sup>2</sup>, Simão, L.<sup>2</sup>, Alencastro, F.<sup>3</sup>, Simão, R.A.<sup>3</sup>, Prado, M.<sup>2,3</sup>, Herrera, DR.<sup>1,4</sup>, Marion, J.<sup>1,4</sup>.

<sup>1</sup> Faculdade de Odontologia da Universidade Federal do Mato Grosso do Sul.

<sup>2</sup> Curso de Odontologia, Universidade Veiga de Almeida.

<sup>3</sup> Programa de Engenharia Metalúrgica e de Materiais, Universidade Federal do Rio de Janeiro.

<sup>4</sup> Faculdade de Odontologia de Piracicaba da Universidade Estadual de Campinas

Dos diversos instrumentos utilizados durante o tratamento endodôntico, os sistemas de lima única acionados em movimento reciprocante, têm sido recomendados por diminuir as possibilidades de contaminação cruzada, por apresentarem menor fadiga cíclica, e por melhorar a centralização do preparo dos canais radiculares. O objetivo do presente trabalho foi avaliar a superfície de corte do instrumento endodôntico Reciproc R25, em relação a defeitos no processo de fabricação e presença de detritos na superfície. Vinte instrumentos Reciproc R25 foram avaliados por microscopia eletrônica de varredura (100x) em três regiões: 0mm na ponta, 4mm da ponta e 7mm da ponta. Utilizando um sistema de escores (1- lima sem nenhuma área de defeito na superfície examinada; 2- lima com cerca de uma a três áreas com defeitos na superfície examinada; 3- lima com cerca de quatro a cinco áreas com defeitos na superfície examinada; 4- lima com mais de cinco áreas com defeitos na superfície examinada) foram avaliadas as falhas de fabricação (borda irregular, ranhura, microcavidade e rebarba) e a presença de detritos. Observou-se 17,5% das imagens com borda irregular, 100% ranhura, 40,4% microcavidade, e 45,6% rebarba. Em todas as regiões houve predominância do escore 2 e 84,2% das amostras continham detritos. Tendo em vista os resultados obtidos nesse estudo foi possível concluir que todos os instrumentos mostraram algum tipo de defeito/ falha no processo de fabricação e que os instrumentos podem apresentar detritos na sua superfície.

Palavras-chave: Reciproc R25. Microcavidade. Endodontia.



<http://www.seer.ufms.br/index.php/pecibes/index>

\*Autor correspondente:  
Matheus Sarmiento Garcia,  
Universidade Federal de Mato Grosso do Sul - UFMS.  
E-mail do autor:  
ma\_theussg@hotmail.com